

СЕРТИФИКАЦИЯ

Труба из сшитого полиэтилена РЕ-Хс с антидиффузионной защитой изготовлена в соответствии с технической документацией завода изготовителя. Сертификат соответствия № РОСС АТ.04ЖИГО.00086 от 29.06.2016 г. Имеется экспертное заключение о соответствии изделия "Единым санитарно-эпидемиологическим и гигиеническим требованиям к товарам" рег. № RU.77.01.34.013.E000198.01.13 от 14.01.2013 г.

ГАРАНТИЙНЫЕ ОБЯЗАТЕЛЬСТВА

Гарантийный срок эксплуатации и хранения 5 лет со дня продажи.

Изготовитель гарантирует соответствие изделия техническим условиям и требованиям безопасности, при условии соблюдения потребителем правил использования, транспортировки, хранения, монтажа и эксплуатации. Гарантия распространяется на все дефекты, возникшие по вине завода-изготовителя в результате конструкционных ошибок, ошибок при производстве изделия или дефектов материала и отсутствие качеств, наличие которых нами гарантированно или установлено торговыми стандартами.

Гарантия не распространяется на дефекты, возникшие в случаях:

- нарушения режимов хранения, монтажа, испытания, эксплуатации и обслуживания изделия;
- ненадлежащей транспортировки и погрузо-разгрузочных работ;
- поставщику не была предоставлена возможность установить причину выхода из строя оборудования.

Производитель оставляет за собой право на изменение технических спецификаций и функций. Изменения вносятся по мере технического совершенствования.

ПОСТАВЩИК

ООО «ГЕРЦ Инженерные системы»
127273, г. Москва, Сигнальный проезд, дом 19,

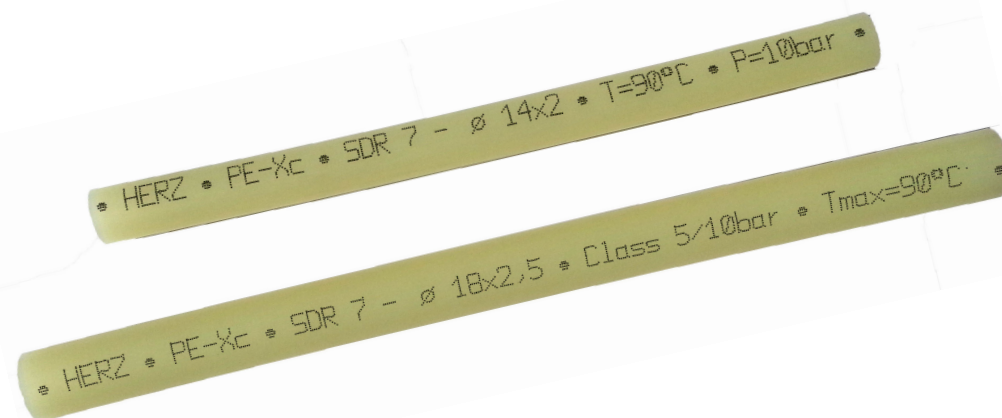
тел.: (495) 617-09-15, факс: (495) 617-09-14
e-mail: office@herz-armaturen.ru



ПАСПОРТ



**Труба из сшитого полиэтилена РЕ-Хс
с антидиффузионной защитой
3E120 20 (12x2), 3E140 20 (14x2),
3E180 20 (18x2,5), 3E250 20 (25x3,5)**



Изготовитель: HERZ Armaturen GmbH, Австрия.

ISO 14001

ISO 9001

НАЗНАЧЕНИЕ

Труба из сшитого полиэтилена РЕ-Хс с антидиффузионной защитой применяется в системах водяного отопления и охлаждения, системах холодного и горячего водоснабжения. Широкий ассортимент труб по диаметрам позволяет технически и экономически наиболее оптимально подобрать необходимый размер для Ваших систем.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Максимальная рабочая температура: 90 °С;
Максимальное рабочее давление: 10 бар
Минимальный радиус изгиба: Dх5
Коэффициент линейного расширения: 0,15 мм/м °К
Плотность: 0,94 г/см³
Коэффициент шероховатости: 0,01 мм

Качество теплоносителя должно соответствовать требованиям «Правил технической эксплуатации электрических станций и сетей Российской Федерации». Допускается использование этиленгликоля или пропиленгликоля в смеси с водой 25-50%.

Код	Наружный диаметр × толщина стенки, мм × мм	Толщина стенки, мм	Внутренний диаметр, мм	Удельная масса, кг/м	Количество трубы в бухте, м	Водоёмкость, л/м
3E 12020	12 × 2,0	2,0	8,0	0,071	200	0,050
3E 14020	14 × 2,0	2,0	10,0	0,085	200	0,079
3E 18020	18 × 2,5	2,5	13,0	0,125	100	0,133
3E 25020	25 × 3,5	3,5	18,0	0,247	50	0,254

Трубы HERZ РЕ-Хс изготавливаются в соответствии с DIN 16892, сшитый полиэтилен методом «с». Под сшивкой подразумевают создание пространственной решетки в полиэтилене высокой плотности (РЕ) за счет образования продольно-поперечных связей между макромолекулами полимера (РЕ-Х). У труб РЕ-Хс - сшивка полиэтилена произведена с помощью ускоренных электронов (физическим методом). Степень сшивки труб не менее 60%. Трубы HERZ РЕ-Хс изготовлены по «**пяτισлойной**» модификации. Роль антидиффузионной защиты выполняет слой ЕVОН (сополимер этиленвиниловый спирт), отвечающий требованиям ГОСТ Р 52134-2003 по кислородопроницаемости и защищенный наружным слоем сшитого полиэтилена (РЕ-Хс). Кислородопроницаемость труб HERZ РЕ-Хс составляет менее 0,1 г/(м³ сут) согласно DIN 4726.

Крепление трубопроводов из труб ПЭ-С осуществляют с учетом линейных температурных удлинений и их компенсирующей способности с помощью подвижных и неподвижных опор. Роль подвижных опор выполняют:

для труб идущих параллельно – дюбель для крепления трубы, двойной (3 F110 12),



для одиночно проложенных труб - дюбель для крепления трубы (3 F110 11)



Расстояния между подвижными креплениями труб

Наружный диаметр трубы, мм	Расстояние между креплениями трубопроводов, мм	
	горизонтальная прокладка	вертикальная прокладка
12	300	250
14	350	290
18	350	290
25	400	360

РЕКОМЕНДАЦИИ ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

Труба из сшитого полиэтилена РЕ-Хс с антидиффузионной защитой не требует никакого специального обслуживания. Не допускается замораживание рабочей среды внутри трубы.

ТРАНСПОРТИРОВКА И ХРАНЕНИЕ

Транспортировка и хранение трубы из сшитого полиэтилена РЕ-Хс осуществляется в соответствии с требованиями разделов 3 и 5 ГОСТ 15150-69.

ПРИЕМКА И ИСПЫТАНИЯ

Продукция, указанная в данном паспорте, изготовлена, испытана и принята в соответствии с действующей технической документацией фирмы-изготовителя и Директивы 2006/42/ЕС.

УТИЛИЗАЦИЯ

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999г. №96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха, от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во использование указанных законов.

СОЕДИНЕНИЕ ТРУБА-ФИТИНГ

Принцип соединения «натяжная гильза», аксиальная запрессовка, на сегодняшний день является наиболее эффективным методом герметизации, т.к. позволяет отказаться от применения в фитингах уплотнительных элементов из различных модификаций резины, которые, как известно, являются слабым элементом в местах соединения трубы с фитингом. Корпус фитинга изготовлен из латуни, стойкой к выщелачиванию цинка. Фитинги HERZ под натяжную гильзу доступны в различных формах и размерах и обеспечивают надежное соединение полимерных труб в системах отопления. Латунные изделия, находящиеся в стяжке, подвержены коррозии, обязательным условием монтажа латунных фитингов, скрытых в строительных конструкциях, является защита их от воздействия химических элементов, содержащихся в цементно-песчаной смеси, что достигается защитой фитингов скотчем или трубной теплоизоляцией.

1. Разрезать трубы согласно разметке специальным инструментом (ножницами для пластмассовых труб).



2. Надеть напрессовочную гильзу на трубу



3. Расширить трубу специальным инструментом, используя насадку (расширитель) с указанным диаметром для соответствующей трубы



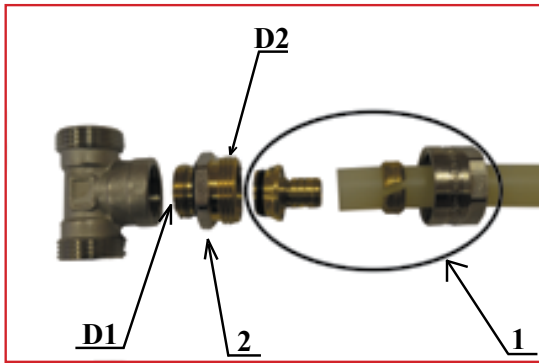
4. Запрессовать гильзу на ниппельную часть соединительной детали. В процессе запрессовки применяются вкладыши, соответствующие размерам фитингов и труб



5. Готовое соединение



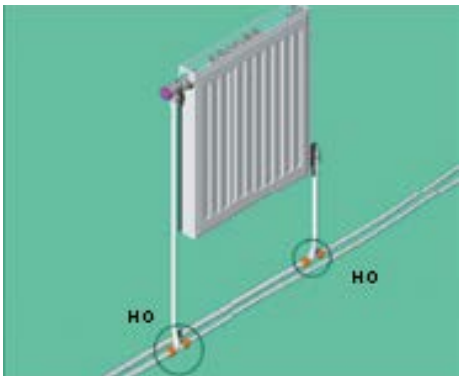
Сопряжение пластиковых труб «Системы HERZ PE-Xc» с резьбовыми соединениями



1- фитинг для трубы PE-Xc под евроконус,
2 - соединитель резьбовой с евроконусом,
D1, D2 - диаметр соединителя

Диаметр трубы, мм	Код трубы	D1	D2	Код позиции №1	Код позиции №2
Ø12x2	3 E120 20	R 1/2	G 3/4	1 0611 22	1 6266 12
		R 3/4	G 3/4	1 0611 22	1 6266 20
Ø14x2	3 E140 20	R 1/2	G 3/4	1 0611 42	1 6266 12
		R 3/4	G 3/4	1 0611 42	1 6266 20
Ø18x2,5	3 E180 20	R 1/2	G 3/4	1 0615 52	1 6266 12
		R 3/4	G 3/4	1 0615 52	1 6266 20
Ø25x3,5	3 E250 20	R 3/4	G 1	1 0732 52	1 6266 13
		R 1	G 1	1 0732 52	1 6266 03

В связи с особенностями труб, изготовленных из сшитого полиэтилена, необходимо уделять особое внимание правилам компенсации температурных удлинений. Компенсация температурных удлинений должна осуществляться, как правило, за счет самокомпенсации отдельных участков трубопровода: поворотов, изгибов и т.д. Это достигается правильной расстановкой неподвижных опор(Н.О.), делящих трубопровод на независимые участки, деформация которых воспринимается поворотами трубопровода.



Обязательным местом устройства неподвижных опор, при горизонтальной прокладке труб из PE-X, являются места подключения отопительных приборов к магистральным трубам



МОНТАЖ

Способ прокладки трубопроводов систем отопления должен обеспечивать легкую замену их при ремонте. Прокладка трубопроводов из полимерных труб должна предусматриваться скрытой: в полу, плинтусах, за экранами, в штробах, шахтах и каналах; допускается открытая прокладка в местах, где исключается их механическое, термическое повреждение и прямое воздействие ультрафиолетового излучения на трубы. Системы водопровода и отопления с использованием труб PE-X следует прокладывать скрыто. Стойки целесообразно размещать в каналах, нишах, бороздах, за декоративными панелями или замоноличивать их в стенах и перегородках. В случае замоноличивания труба PE-X должна быть защищена оболочкой, изоляцией из вспененного полиэтилена (полистирола) или других материалов трубной изоляции, за исключением системы напольного отопления. Для прокладки теплопроводов системы отопления в строительных конструкциях рекомендуется использовать гидрофобную теплоизоляцию.

Монтаж следует производить при температуре воздуха не ниже 0 °С. При хранении бухт труб PE-X или их перевозке при температуре ниже нуля они должны быть перед раскаткой и дальнейшими монтажными операциями выдержаны в течение 24 ч при температуре не ниже +10 °С.